

～～各種ブラスト材の評価テスト～～

①磨耗試験機・・・OCC設置機器



②磨耗テスト後のテストピース外観 (例)



③耐火物解体用サンドブラスト材の磨耗試験

〈テスト条件〉

- | | |
|-----------------|------------------------------|
| (1) ブラスト試験機 | 吹き付け銃磨耗試験機 |
| (2) 吹き付けサンドサンプル | No.1～No,7 |
| (3) 粒度 | 0.85～0.3mm (F36相当 粒調品) |
| (4) 吹き付け距離 | 200mm (ノズルー試料間) |
| (5) 吹き付け圧力 | 450kPa |
| (6) ノズル口径 | 出口端部 4.8mmΦ |
| (7) 吹き付け重量 | 各1,000g |
| (8) 試験耐火物 | 粘土質耐火煉瓦 SK34クラス 114×114×65mm |
| (9) 磨耗量計算式 | $m1 - m2$ (g) |
| | 嵩密度 |
| | m1：試験前重量 m2：試験後重量 |

サンドブラスト材評価試験の為、No.1～No,7のサンプルを各1,000g採取。
吹き付け銃磨耗試験機にて、粘土質耐火煉瓦に向けて、各サンプルをブラストし、
耐火煉瓦の減肉量g、磨耗量cc、吹き付け時間を比較・測定した。

〈試験結果〉

サンプル	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7
分析値							
Al ₂ O ₃	93.5	2.2	95.5	90.0	89.0	95.5	92.5
SiO ₂	0.4	97.8	0.6	3.7	0.1	2.5	2.2
磨耗量cc	50.6	29.8	40.4	70.9	70.5	76.9	43.9
吹き付け時間	6分40秒	7分30秒	8分00秒	10分00秒	8分10秒	7分40秒	9分10秒